**Evaluación Diagnóstica en Equipos**

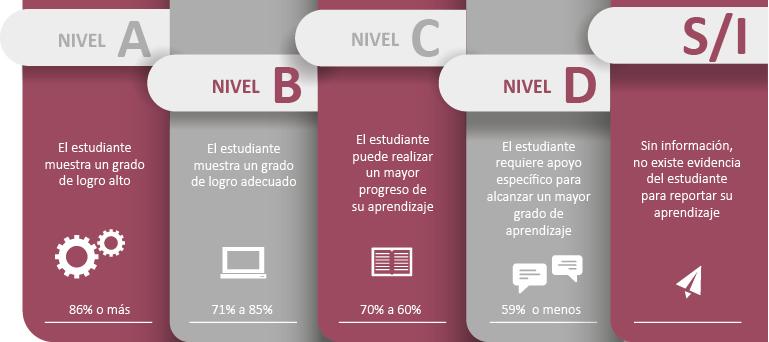
**“Fabricación de Matrices”**

## Nombre: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Fecha: \_\_\_\_\_\_\_

## Puntaje Ideal: 12 Pts. Puntaje obtenido: \_\_\_\_\_\_\_ Nivel de logro:

La siguiente evaluación diagnóstica tiene por objetivo identificar sus conocimientos previos acerca de fabricación de matrices.

Para obtener tu nivel de logro de la evaluación, se considerarán los siguientes niveles:



Fuente:Criterios de evaluación, calificación y promoción de estudiantes de 1° básico a 4° año medio – UCE.

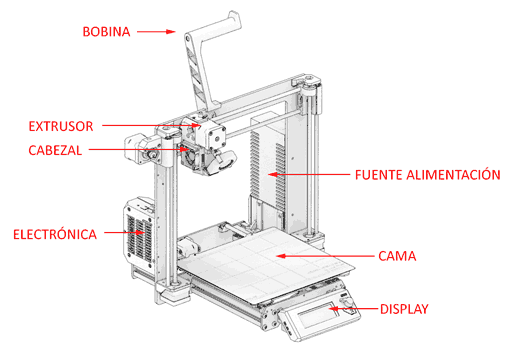
**INSTRUCCIONES:**

* Conforme un grupo de trabajo.
* Observen detenidamente la imagen y responda las preguntas planteadas.
* Respondan las preguntas planteadas.
* Disponen de 30 minutos para realizar la evaluación.

**I.- MANUFACTURA ADITIVA:**

1. **Observen la imagen, comenten con sus compañeros/as de grupo sobre las características y usos posibles de la máquina presentada. Luego respondan las siguientes preguntas.**

**“IMPRESORA 3D Y SUS PARTES”**



Fuente: https://www.luisllamas.es/partes-de-una-impresora-3d-fff/

1. **Expliquen 2 diferencias entre un mecanizado tradicional de piezas y la fabricación de piezas a través de impresión 3D:**

**(3 Pts.)**

|  |  |
| --- | --- |
| Diferencias entre mecanizado tradicional y manufactura aditiva | |
| **Mecanizado tradicional de piezas**  1.-  2.- | **Impresora 3D**  **1.-**  **2.-** |

1. **Indiquen 3 usos relevantes que podría tener una impresora 3D en la fabricación de piezas de matricería. (3 Pts.)**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

**II.- PRENSA EXCÉNTRICA**

1. **Observen la imagen de una prensa excéntrica y luego respondan las siguientes preguntas.**

****

Fuente: https://machintecno.cl/producto/prensa-excentrica/

1. **Mencionen tres posibles usos o aplicaciones que puede tener una herramienta de estas características en este módulo:**

**(3 Pts.)**

**1.-**

**2.-**

**3.-**

1. **Indique 3 medidas de seguridad que debemos considerar para utilizar una prensa excéntrica como la de la imagen:**

**(3 Pts.)**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |

**Rúbrica para evaluar desempeños:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| DIMENSIÓN | DESEMPEÑO ESPERADO | | |  |
| Muy bien logrado  3 | logrado  2 | Por lograr  1 | Puntaje |
| MECANIZADO TRADICIONAL E IMPRESIÓN 3D | Señala con total claridad la diferencia entre un mecanizado tradicional de piezas y la impresión 3D. Ofrece ejemplos. | Señala con suficiente claridad la diferencia entre mecanizado tradicional de piezas e impresión 3D | Señala parcialmente la diferencia entre mecanizado tradicional de piezas e impresión 3D |  |
| USOS DE LA IMPRESORA 3D | Indica usos relevantes y precisos de la impresora 3D para la fabricación de matrices. | Indica usos suficientemente relevantes de la impresora 3D para la fabricación de matrices. | Indica un uso poco relevante o limitado de impresora 3D para la fabricación de matrices. |  |
| USOS DE LA PRENSA EXCENTRICA | Indica y da ejemplos sobresalientes de los usos y aplicaciones de la prensa excéntrica. | Indica usos o aplicaciones relevantes que puede tener la prensa excéntrica. | Indica de forma limitada un uso o aplicación que puede tener la prensa excéntrica. |  |
| MEDIDAS DE SEGURIDAD | Indica medidas de seguridad específicas y claras para evitar lesiones y riesgos en el uso de la prensa excéntrica. | Indica medidas de seguridad generales para evitar lesiones y riesgos en el uso de la prensa excéntrica. | Indica medidas prescindibles para evitar lesiones y riesgos en el uso de la prensa excéntrica. |  |
| Total | | | |  |

**Niveles de logro:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Puntaje** | **12** | **11** | **10** | **9** | **8** | **7** | **6** | **5** | **4** | **3** | **2** | **1** |
| **%** | 100 | 91 | 83 | 75 | 66 | 58 | 50 | 41 | 33 | 25 | 16 | 8 |
| **Nivel** | **A** | | **B** | | **C** | **D** | | | | | | |

|  |
| --- |
| **Comentarios:** |
|  |
|  |
|  |
|  |